

Temat: Utrudniony dostęp do elektrozaworów na op.05 bok P

Pozycja kosztu

Filar: **S**

- | | | | |
|---------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> WO | <input type="checkbox"/> AM | <input type="checkbox"/> PM |
| <input type="checkbox"/> QC | <input type="checkbox"/> L&CS | <input type="checkbox"/> PD | <input type="checkbox"/> E |
| <input type="checkbox"/> EEM | | <input type="checkbox"/> EPM | |

Zastosowane narzędzia:

- | | | |
|---|-------------------------------|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 5W+1H | <input type="checkbox"/> 4M | <input type="checkbox"/> Spaghetti charts |
| <input checked="" type="checkbox"/> 5G | <input type="checkbox"/> 5Why | <input type="checkbox"/> Poka Yoke |

RP

PLAN

5W+1H

Co? Utrudniony dostęp do panelu z elektrozaworami na stole załadunkowym model 420 na linii boku P. Możliwość urazu podczas interwencji przez specjalistów IS-21. Długi czas usuwania awarii z powodu utrudnionego dostępu.

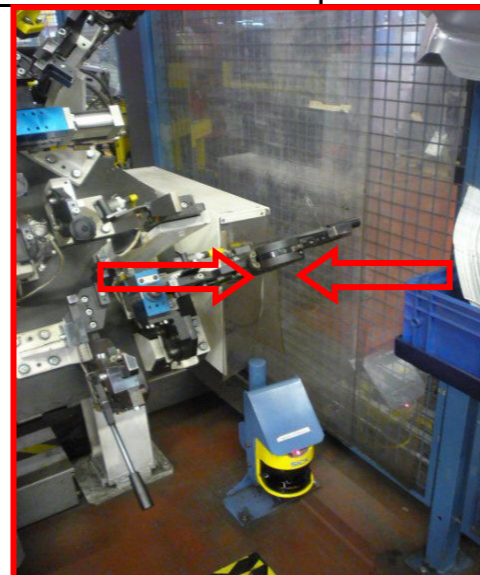
Kiedy? Problem występuje w trakcie awarii na linii szepiania boku P. Produkcja modelu 420. 16 interwencji w roku.

Gdzie? Zjawisko występuje na op.05 stół załadunkowy T02 linii szepiania boku prawego. Panel z elektrozaworami.

Kto? Pracownik nie ma wpływu na powstawanie problemu. Podczas awarii i interwencji specjalistów pracownik jest narażony na uraz. Utrudniony dostęp pracownika do strefy interwencji. Brak miejsca na swobodne ruchu rękami, głową.

Który? Zjawisko występują nie regularnie. W ciągu roku zanotowano 6 interwencji na zepole z elektrozaworów oraz 10 interwencji z koniecznością ręcznego sterowania blokadami, elektrozaworami. Problem z trudnym dostępem może spowodować uraz głowy lub ramion pracownika i absencję pracownika. Długi czas wymiany elektrozaworów lub interwencji. Czas wymiany elektrozaworu to 30min. Czas interwencji przy ręcznym sterowaniu to 12min. Podczas interwencji konieczne zatrzymanie linii, działań naprawcze wewnątrz linii automatycznej.

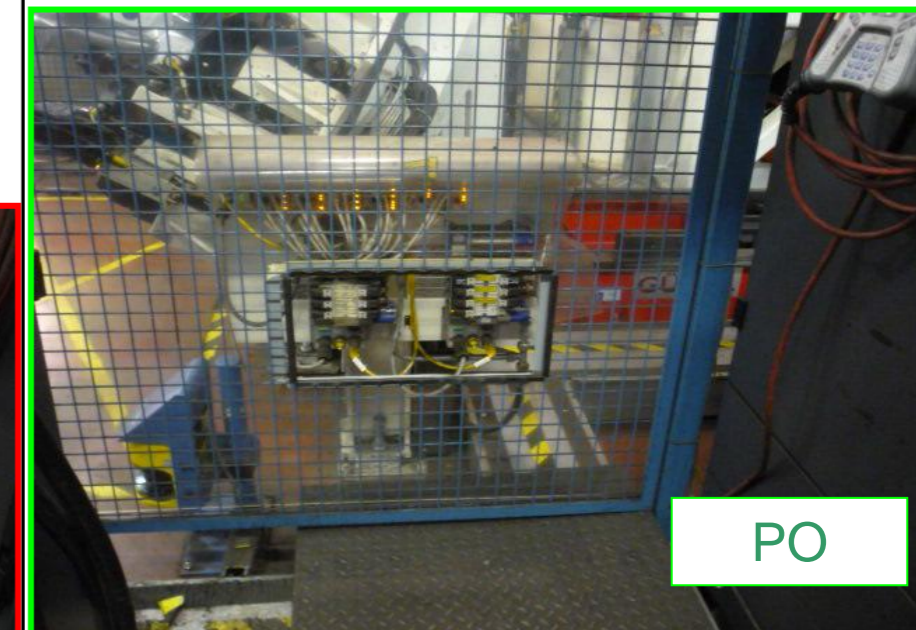
Jak? Na linii szkieletu boku prawego standardy operatorskie AM są wykonywane i przestrzegane, urządzenia czyste i sprawne. Notowano 14 interwencji w ciągu roku. Anomalie usuwali pracownicy IS-21. W projekcie nie przewidziano utrudnionego dostępu do strefy z elektrozaworami.



DO

1) Wykonano okienko w ogrodzeniu, które umożliwia łatwy dostęp do strefy z elektrozaworami.

Ostre krawędzie w okienku zabezpieczono poprzez zastosowanie gumowej osłony.



PO

CHECK

ACT

Wprowadzono ulepszenie wyeliminowało problem z trudnym dostępem do zespołu elektrozaworów na stole op.05. Zagrożenie BHP zostało wyeliminowane.

Wprowadzono ulepszenie pozwoliło również znacznie skrócić czas interwencji podczas usuwania awarii lub ręcznego sterowania elektrozaworami. Nie ma konieczności zatrzymywania linii. Interwencja specjalistów może odbywać się z zewnątrz linii

czas interwencji:

	PRZED	PO	ilość	Zysk
wymiana elektrozaworów -	30min	10min	6/rok	120min/rok
ręczne sterowanie -	12min	5min	10/rok	70min/rok

Rozwiązanie nie wymaga dodatkowych działań.

Autor poprawy:	Data :	Wykonujący	Data realizacji:	Koszty (€)	Zyski (€)	Wyniki (€)	Benefit / Cost	Weryfikacja
Marcin Wielgosz	20.05.2010	Malec W.	maj	5,00	53,0	48	10,6	Kurek P.